

应急预案编号：

厦门市三安集成电路有限公司
通讯微电子器件（一期第一、二阶段）
突发环境事件应急预案
（环境应急资源调查报告部分）

编制单位 厦门市三安集成电路有限公司

版本号 XMSA-2018-06

实施日期

环境应急资源调查报告

1 应急救援消防器材

企业根据生产规模与场地面积以及生产原、辅料情况，配备有消火栓、灭火器、消防靴、消防头盔等。这些消防器材保证企业若遇到一般性火灾的应急处置事故的保障能力，具体见附件 1。

针对企业危险源数量和性质及可能发生的突发环境事件，企业内部配备相应的应急物资，目前企业不具备应急监测能力，需委托相关单位进行监测。同时为保证企业职工生命和财产的安全，预防突发环境事故发生，并能做到在事故发生后得到迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事故所带来的损失，企业成立突发环境应急事件应急指挥组，统一负责可能发生突发环境事件的应急处置工作。

(1) 事故应急池

公司设有应急池 5 个，总容量为 641m^3 ，分别为含氨废水应急池 80m^3 、含砷废水应急池 85m^3 、有机废水应急池 50m^3 、含氟废水应急池 16m^3 、酸碱废水应急池 395m^3 。经计算，已设置的事故应急池容积可满足事故应急需要。

(2) 清、污、雨水管网的布设及相关应急配置情况

企业配套消防水泵、消防水管、喷淋泵等消防给水系统，消防用水由市政自来水管网提供。企业污水进行分质分流，各类废水先经相应的处理系统处理后排入综合排放口，此外，废水输送采用明管。

(3) 污染治理设施的安全性及可靠性分析

生活污水经化粪池预处理，生产废水及制纯水尾水、冷却水尾水经厂区自建的废水处理站预处理达标后与生活污水通过同龙三路汇入民安大道的市政污水管网后排入翔安污水处理厂集中处理，最终纳入同安湾海域。

本项目投入运营后产生固废包括危险废物、一般工业固废以及职工生活垃圾。企业建设有 1 栋废弃物暂存间（内设 6 个仓格）、1 栋一般废品仓库，一、二阶段废旧机台存放于一般固废仓库，一般工业固废包括废水处理污泥和废纸箱、废塑料等一般废包装材料，暂存于废弃物暂存间内的 1 个仓格；职工生活垃圾暂存于废弃物暂存间内的 1 个仓格；危险废物包括废离子交换树脂、研磨废料、废有机溶剂、化学品空桶、GaAs 研磨废水处理污泥等。其中，废有机溶剂暂存于 10#化学品库内的有机类化学品回收

间，废有机溶剂专用储槽设置钢筋混凝土外层和不锈钢或者防腐内层；其余的危废分类暂存于废弃物暂存间的不同仓格，均设有围堰和地面防渗层。储存的危险废物定期委托有资质单位处置，每种危险废物分区存放，并挂上危险废物标识。进出库有明细台帐（入库时间、品名、数量、接收部门）。

（4）报警系统的设置情况

设置 24 小时值班电话，可按照预警流程准确向上级部门汇报预警报告，由上级有关部门发布预警。此外，企业内部还设置了毒性气体泄露报警系统、消防报警器、烟雾报警器等。

（5）应急救援的物资配备情况

公司的应急设备和物资配备情况如下：

①企业配备各种消防器材，消防水泵、喷淋泵等，消防器材配置及分布详见附件 1。

②企业配备了个人防护用具（消防靴、消防头盔、欧式消防衣、A 级防护衣、C 级防护衣等）、担架、防爆手电筒、通讯步话机、泄漏处理车、有害废弃物处理袋、四用气体侦测器（用于侦测氧气、可燃气体、CO、硫化氢）等，详见附件 1。

（6）应急通信系统、电源、照明配备情况

设置了指定的 24 小时值班电话，各应急队伍有关人员均配备相应的联系方式。

2 内部应急队伍建设情况及各种保障制度

根据企业自身特点成立的应急队伍职责明确，分工合理，各应急反应小组主要由公司内部的工作人员组成的，严格服从指挥安排，目前的应急组织基本满足公司应急能力的要求。此外，公司还组建义务消防队，定期组织消防演练，能承担扑救初起火灾的责任。基本建立了环境管理制度、岗位责任制度等。

3 应急人员联系方式

应急救援人员及相关人员联系方式，详见《综合预案》附件 3。

4 外部资源的利用能力

本应急预案与上级应急预案实行联动机制，服从地区环境应急指挥系统指挥；与附近企业达成互助关系、能切实有效的请求政府有关部门协调应急救援力量及设备的协助和应急救援信息咨询、发布。已签订互助协议的厦门三安光电有限公司应急资源

见附件 1。

5 应急救援物资的检查、储存、维护、更换

（1）应急救援物资统一由环安部管理，负责对应急物资的采购、保管、维护及更换。

（2）企业定期要对所有救援物资的保管情况进行盘查，发现问题及时处理，确保救援物资满足应急保障。确保现场所有消防、应急救援物资处于良好的状态。

附件 1 应急物资储备清单

1、内部应急物资

(1) 厦门市三安集成电路有限公司消防器材配置和分布情况表

存放位置	灭火器数量（个）	消火栓数量（个）
外延车间	192	62
芯片车间	276	139
废水站	26	13
动力站	74	37
机修车间	8	4
废品仓库	8	4
事业性废弃物仓	24	12
气瓶间	6	3
化学品库一	12	6
化学品库二	12	6
化学品库三	12	6
测试车间	86	43
15#宿舍	132	67
16#宿舍	76	38
17#高管宿舍	120	60
18#高管宿舍	26	13

(2) 应急防控设施一览表

序号	应急设施名称	位置	应急内容和作用	适用应急事件
1	储罐围堰	化学品库	当储罐泄漏时将泄漏液截留在车间围堰以内不会外流至外环境	液体类储液泄漏
2	导流沟、集液池、女儿墙	危废仓库	当危险废物泄漏时将泄漏液截留在车间集液池内不会外流至外环境	液体类危险废物泄漏
3	地面防腐防渗	各车间	芯片车间一、废水处理站、外延车间一、化粪池采用水泥混凝土地面加环氧树脂防腐地板；化学品库一、二、三采用钢筋混凝土+耐酸碱环氧树脂+玻璃钢地面；综合动力站、气瓶间、废弃物暂存区采用水泥硬化+环氧树脂地面	液体类化学品泄漏
4	现有的 641m ³ 事故应急池	污水处理站	确保事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，且能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理，防止事故废水进入外环境。	污水泄漏/消防废水
5	总砷、COD、NH ₃ -N、流量在线监	废水排放口	实施监控废水处理情况，一当发现污染物有超标，立即开启废水处理池的回流	废水污染物超标

序号	应急设施名称	位置	应急内容和作用	适用应急事件
	控装置		装置，回流至调节池重新处理，可有效保证废水水质出现异常情况时及时进行截留，防止超标废水排放。	
6	总砷、流量在线监控装置	含砷废水车间处理系统出口	实施监控含砷废水处理情况，一当发现污染物有超标，立即关闭出口阀门及时截留。	含砷废水污染物超标
7	视频监控系统	厂区各风险源处	配备有 557 个监视探头（其中芯片车间 151 个、外延车间 58 个、动力站 18 个，其他区域 330 个），对现场设备、人员活动进行实时、有效的视频探测、视频监控、视频传输、显示和记录，并具有图像复核功能，可以实现多画面成像，实现对厂区内摄像仪的操控，以便及时发现异常并警报	危险化学品泄露/化学品储罐泄露危险废物泄露/火灾等
8	报警监控系统	各类有毒气体报警装置（见 P19 表 3-2）	能够及时对发现的事故隐患、异常状况进行自动报警，以便第一时间采取相应的紧急措施，避免事故的发生或事态的扩大，确保生产装置安全运行，避免环境安全事故的发生。	危险化学品泄露/化学品储罐泄露危险废物泄露等

(3) 环境应急物资储备一览表

名称	数量	存放位置	应急物资种类
吸油棉	400 平方米	芯片车间	涉油类
聚丙烯酰胺(PAM)	0.4 吨	芯片车间	絮凝类
聚合氯化铝(PAC)	1 吨	芯片车间	絮凝类
盐酸	4 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
氢氧化钠	12 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
三氯化铁	2.5 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
氨水	5 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
次氯酸钠	3 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
氯化钙	3 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
磷酸	10 吨	芯片车间	中和、洗消、氧化、沉淀类
潜水泵	3 台	芯片车间	其他类
沙子	10 立方米	10#有机回收间、15#宿舍一楼	堵漏类

(4) 公司应急物资储备一览表

名称	数量	单位	存放位置	用途
消防级 SCBA 含钢瓶	9	组	3 套放芯片无尘室管制口，3 套放环安器材室备用，3 套放于外延车间大厅	救援器材，用于恶劣环境下展开救援、搜索使用
通讯步话机	9	个		
备用空气瓶美规-60min	9	支		
空气瓶推车	1	台	环安器材室	运输救援物质

名称	数量	单位	存放位置	用途
欧式消防衣	9	套	3 套放芯片无尘室管制口，3 套放环安器材室备用，3 套放于外延车间大厅	发生火灾情况下救援器材
消防靴	9	双		
消防头盔	9	双		
防爆手电筒 PL-4000(大)	6	支		
紧急应变器材安全防护柜	3	组	无尘室管制口及外延大厅各放 1 组，环安器材室放 1 组	用于存放救援物资
空气压缩机	1	个	环安器材室	SCBA 充气设备
防火毯	5	件	环安器材室	
A 级防护衣	6	件		气体、液体泄漏穿戴使用
C 级防护衣（含鞋）	9	件		
密封防化衣专用胶	2	卷	环安器材室	
泄漏处理车 （双开式）	6	台	3 栋化学品库各放 1 台，无尘室 1/2 楼各放一台，环安器材室放一台	处理泄漏液体
有害废弃物处理袋 （大）	10	个	化学品库、无尘室、废水站	酸碱有机泄漏处理
有害废弃物处理袋 （小）	10	个		
片状吸液棉	20	箱		
条状吸液棉	20	箱		
广播器（大声公）	4	台	无尘室紧急应变柜 3 台环安器材室 1 台	
担架	2	组	一组放无尘室，一组放环安器材室	搬运受伤人员
应变背心	20	件	环安器材室	指挥官等参与急救人员穿戴
交管指挥棒	10	支		
危险警示牌	10	卷		
手提式充电手电筒	6	组	环安器材室	
抗化靴	6	双	环安器材室	
四用气体侦测器	1	台	环安器材室	用于侦测有毒有害气体
PH 试纸	20	盒	环安器材室	用于判定泄漏液体酸碱度
防爆抽风机 （含蛇笼 20M）	1	套	环安器材室	用于人员救援
救援三脚架 （含滑轮组）	1	套	环安器材室	
速差器	1	个	环安器材室	
背负式安全带	10	条	环安器材室	用于厂区高空作业

名称	数量	单位	存放位置	用途
六氟灵洗眼液	4	瓶	车间 1 瓶、环安器材室 2 瓶化学品库 1 瓶	用于 HF 泄漏沾上清洗
敌氟灵	6	瓶	车间 5 瓶、化学品库 1 瓶	
应急车辆	1	辆	车牌号: 闽 DH6P33; 司机: 陈艳红; 联系电话: 13616021128	

(5) 消防系统设置一览表

名称	布置位置	套数
消防给水系统	厂区南北各一路消防进水	2
室内外消火栓系统	全厂（动力站消防水泵 2 套）	2
自动喷水灭火系统	全厂（动力站喷淋水泵 2 套）	2
防火门		未统计
防火窗		未统计
火灾自动报警系统	全厂（不含 FMST 及七氟丙烷系统）	1
防烟排烟系统	外延车间、芯片车间	12
消防供配电	全厂	2
消防应急照明和疏散指示系统	全厂	1

(6) 应急监测组设备清单、监测能力一览表

指标	废水站实验室工具	数据读出时间
PH	PH 计、试纸	即时
COD	分光光度计	4H
TP	分光光度计	4H
氨氮	分光光度计	1H
氟化物	简易氟测试仪	即时
砷	砷测试条（试纸）	颜色比对，半小时可读值
氧气、可燃气体、CO、硫化氢	四合一气体侦测器	即时

(6) 应急物质及设施相关照片

	
冲身洗眼器（摄于化学品仓）	吸液车（摄于化学品仓）
	
围堰（摄于化学品仓）	辐射机台及报警仪（摄于外延车间）
	
紧急应变器材柜（摄于外延车间）	消火栓、导流沟（摄于危废仓库）



防腐防渗地面、导流沟（摄于危废仓库）



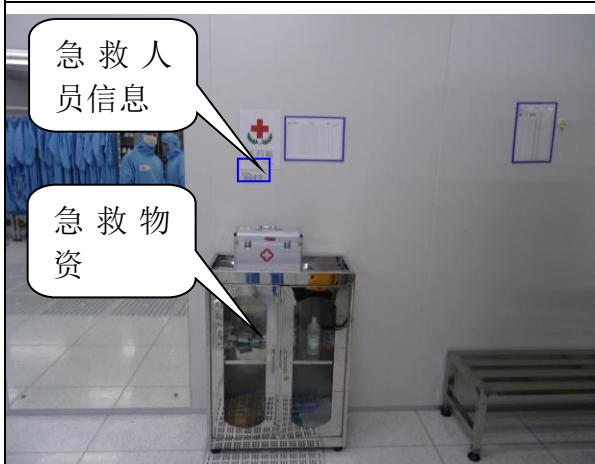
发声警报器、烟雾警报器（摄于危废仓库）



应急物资（摄于气瓶间值班室）



紧急联络人员名单



急救信息



急救物资

2、外部应急物资

三安光电有限公司应急物资清单

序号	品名	规格型号	单位	数量	分布位置
1	消防战斗装备-消防战斗服	Honeywell HT-LF2-BPR	套	6	前道芯片车间、 后道芯片车间、 外延车间、动力 办公室、生管仓 库、南门保安室
2	消防战斗装备-消防头盔	Honeywell GL-7500	顶	6	
3	消防战斗装备-消防手套	Honeywell FG-1000	副	6	
4	消防战斗装备-消防战斗靴	Honeywell RJX(Ga 消防 战斗靴)	双	6	
5	防火围裙	蓝鹰牌(SIL-7)	件	12	
6	防火袖套	蓝鹰牌(SIL-8)	副	12	
7	防火毯	蓝鹰 1.5m*1.5m(玻璃纤 维 ATG1515)	张	6	
8	化学防护服	杜邦/Tychem-f	套	12	
9	橡胶手套	耐酸碱 70 公分长(威碟 牌)	副	18	
10	防化靴	耐酸碱 长筒(上海双 钱)	双	12	
11	防护眼镜	3M/1621	副	18	
12	防毒面具	3M/6800(含 6006 滤盒)	套	12	
13	酸碱吸液棉	3M P-208 条状 (c-rl38150dd) 6 条/箱	箱	2	
14	酸碱吸液棉	3M P-110 (50 片/盒)	盒	6	
15	空气呼吸器	霍尼韦尔 SCBA105M	套	12	
16	LED 便携应急灯	欧司朗 CGt6500 防爆 灯	台	12	
17	警示线	150m/卷	卷	6	
18	应急组袖章	红色	套	6	